

93 - Déclaration à la sous-préfecture de Grasse. **REGION VERTE ASSOCIATION INTERNATIONALE DES ELUS ET DES AMIS DE L'ÉCOLOGIE ET DU CADRE DE VIE**. *Nouvel objet* : étudier, pour les résoudre, tous les aspects des problèmes liés aux nuisances sonores, notamment la dépréciation des biens fonciers aux abords des autoroutes, obtenir l'abaissement du seuil d'intervention des nuisances sonores de 70 à 60 décibels (A), une insonorisation correcte des établissements bruyants : discothèques, usines, ateliers, etc. *Siège social* : mairie, 06570 Saint-Paul. *Date de la déclaration* : 6 avril 1999.

94 - Déclaration à la sous-préfecture de Grasse. *Ancien titre* : ASSOCIATION POUR LA PROMOTION ET LE DEVELOPPEMENT DES TRANSPORTS SANITAIRES D'URGENCE DES ALPES-MARITIMES (A.T.S.405). *Nouveau titre* : ASSOCIATION DE TRANSPORTS SANITAIRES DEPARTEMENTALE DE REPONSE A L'URGENCE POUR LES ALPES-MARITIMES (A.D.R.406, A.T.S.U.06). *Siège social* : 107, avenue de Pierrefeu, résidence L'Althéa, 06560 Valbonne. *Date de la déclaration* : 7 avril 1999.

Dissolutions

95 - Déclaration à la sous-préfecture de Grasse. **COMITE SOCIAL DU CENTRE COMMUNAL D'ACTION SOCIALE DE CANNES**. *Siège social* : 22, rue Borniol, 06400 Cannes. *Date de la déclaration* : 2 avril 1999.

96 - Déclaration à la sous-préfecture de Grasse. **ASSOCIATION DE LA GALERIE RENOIR « VILLA RENOIR »**. *Siège social* : galerie commerciale Renoir, 17, avenue Auguste-Renoir, 06800 Cagnes-sur-Mer. *Date de la déclaration* : 2 avril 1999.

07 - ARDÈCHE

Créations

97 - Déclaration à la préfecture de l'Ardèche. **LE CENTRE DE LA GUITARE**. *Objet* : faire connaître et promouvoir la guitare sous ses multiples facettes et ses différents styles musicaux à travers des documents sonores et écrits lors de représentations de musique vivante. *Siège social* : maison diocésaine, 10, rue Georges-Couderc, 07200 Aubenas. *Date de la déclaration* : 29 mars 1999.

98 - Déclaration à la préfecture de l'Ardèche. **F.N.C.T.A. 07 COMITE ARDECHE**. *Objet* : regroupement territorial des membres de la F.N.C.T.A. (Fédération nationale des compagnies de théâtre et d'animation). *Siège social* : chez M. Dupuis (Philippe), 765, rue de la République, 07350 Cruas. *Date de la déclaration* : 1^{er} avril 1999.

99 - Déclaration à la sous-préfecture de Largentière. **LES FOURS A BOIS EN ARDECHE**. *Objet* : restaurer des fours appartenant à des particuliers ou à une commune ; construire un four à Labastide-de-Virac ; trouver des partenaires pour aider l'association dans ses actions ; fabriquer un four ambulant ou acheter un local ; augmenter le nombre de ses adhérents. *Siège social* : chez M. Neveu (David), 07150 Labastide-de-Virac. *Date de la déclaration* : 6 avril 1999.

100 - Déclaration à la préfecture de l'Ardèche. **ARD'ANES**. *Objet* : faire connaître l'âne ; encourager son utilisation comme animal de bât en randonnée pédestre ; faire connaître ses qualités en tant qu'animal de bât ou de trait ; promouvoir son élevage ; favoriser l'entretien des chemins de Vesseaux et des environs ; animer ce tourisme local. *Siège social* : chez Mme Taupenas (Martine), Les Barras, 07200 Vesseaux. *Date de la déclaration* : 7 avril 1999.

Modifications

101 - Déclaration à la préfecture de l'Ardèche. **ECOLE SHORIN MON VIVAROISE**. *Siège social* : chez M. Jourda (Pierre), quartier Fontbonne, 07220 Viviers. *Transféré ; nouvelle adresse* : chez M. Bailleau (Vincent), quartier Pomeyras, 07220 Viviers. *Date de la déclaration* : 10 mars 1999.

102 - Déclaration à la préfecture de l'Ardèche. **COMITE DEPARTEMENTAL DE CYCLOTOURISME**. *Nouvel objet* : travailler en partenariat avec les autres comités départementaux

de la F.F.C.T. *Siège social* : chez M. Aurenche, 07000 Saint-Julien-en-Saint-Alban. *Transféré ; nouvelle adresse* : La Brasserie, 07000 Saint-Julien-en-Saint-Alban. *Date de la déclaration* : 2 avril 1999.

103 - Déclaration à la sous-préfecture de Largentière. **L'FRONT LES VANS**. *Siège social* : chez M. Halfen, Châsac, 07110 Rocles. *Transféré ; nouvelle adresse* : chez M. Halfen, rue des Bourgades, 07140 Les Vans. *Date de la déclaration* : 6 avril 1999.

104 - Déclaration à la sous-préfecture de Largentière. *titre* : MARCHÉ DE POTIERS DU PAYS DES VANS. *Nouveau titre* : ASSOCIATION DU MARCHÉ DE POTIERS ET ANIMATIONS DU PAYS DES VANS. *Nouvel objet* : organiser un marché annuel de potiers ainsi que diverses autres manifestations dans la bourgade des Vans. *Siège social* : chez M. (Sébastien), impasse du Marché, 07140 Les Vans. *Transféré ; nouvelle adresse* : chez Mlle Motte (Maria), Naves-le-Van, 07140 Les Vans. *Date de la déclaration* : 6 avril 1999.

105 - Déclaration à la sous-préfecture de Largentière. *titre* : ORGANISME DE GESTION DES ÉTABLISSEMENTS CATHOLIQUES INSTITUTION SAINT-JOSEPH, RUOMS. *Nouveau titre* : ORGANISME DE GESTION DE L'ÉCOLE CATHOLIQUE COLLEGE SAINT-JOSEPH, O.G.E.C. SAINT-JOSEPH. *Objet* : assumer juridiquement la gestion d'établissements d'enseignement, y permettre l'exercice de toute activité de quelque nature que ce soit en lien directement ou indirectement avec l'éducation, l'enseignement, la formation et la culture dans toutes ses formes. *Siège social* : 12, avenue de la République, 07120 Ruoms. *Date de la déclaration* : 6 avril 1999.

106 - Déclaration à la sous-préfecture de Largentière. **ASSOCIATION SPORTIVE VANSEENNE**. *Nouvel objet* : promouvoir l'éducation physique et des sports, et entre autres le football. *Siège social* : mairie, 07140 Les Vans. *Date de la déclaration* : 9 avril 1999.

107 - Déclaration à la sous-préfecture de Largentière. **G. VANSEENNE**. *Siège social* : chez Mme Boucher (Marie-Thérèse), rue Haumont, la-Fontinelle, 07140 Les Vans. *Transféré ; nouvelle adresse* : chez Mme Boucher, Les Avelas, 07460 Banne. *Date de la déclaration* : 9 avril 1999.

08 - ARDENNES

Créations

108 - Déclaration à la sous-préfecture de Reithel. **FETE DES SIRS**. *Objet* : organisation de la fête patronale et animations diverses. *Siège social* : mairie, rue Simon, 08430 Neuvizy. *Date de la déclaration* : 19 mars 1999.

109 - Déclaration à la préfecture des Ardennes. **PROMO BOXE**. *Objet* : promouvoir la boxe. *Siège social* : hôtel des Entrées, 14, rue de l'Industrie, 08000 Charleville-Mézières. *Date de la déclaration* : 8 avril 1999.

110 - Déclaration à la préfecture des Ardennes. **LES TRUCS CLAC**. *Objet* : initiation aux arts du cirque, jonglerie, marionnettes, animation. *Siège social* : chez Mme Brisoire (Stéphanie), 17, Grande-Rue, 08160 Balaives-et-Butz. *Date de la déclaration* : 8 avril 1999.

111 - Déclaration à la préfecture des Ardennes. **VACANCES POUR TOUS, FEDERATION DES ŒUVRES LAIQUES DES ARDENNES**. *Objet* : regrouper les membres participants pour organiser des activités de vacances et de loisirs organisées par les clubs pendant les vacances de la Fédération des œuvres laïques des Ardennes, plus généralement par la ligue française de l'enseignement de l'éducation permanente. *Siège social* : 21, rue Haumont, 08000 Charleville-Mézières. *Date de la déclaration* : 8 avril 1999.

112 - Déclaration à la préfecture des Ardennes. **ASSOCIATION COMMUNALE DE PECHE « LA SAUTERELLE » DE LAVAL-MORENCY**. *Objet* : faciliter la pratique de la pêche.